



Станков С ЧПУ Для Гибки Стальной Проволоки



Станок для гибки стремени Overlord NO.2

1. Это оборудование оснащено программируемой системой управления с ПЛК, которая может обрабатывать стальные стержни и стальные стержни, автоматически выполнять правку, калибровку, гибку пялец, резку и другие процессы, может сгибать стальные стержни с максимальным диаметром 13 мм и непрерывно производить продукцию. любой плоской формы.
2. Широко используется в строительной отрасли, на крупных предприятиях по обработке стали и др.
3. Кроме того, с момента производства оборудование несколько раз улучшалось, а продукт стал более полным, что может лучше удовлетворить фактический спрос на обработку стального прутка. и производство.



модель	Оверлорд 2	Производительность	1800
Возможность обработки одной строки	1 круглая сталь: Ф4-12	Пневматическая телескопическая (при необходимости настраивается)	Yes
	Арматура 3 класса: Ф4-10	Автоматическое сжатие (настраивается при необходимости)	Yes
Возможность обработки двух линий	1 круглая сталь: Ф4-10	Максимальный угол изгиба (положительный)	180°
	Арматура 3 класса: Ф4-8	Максимальная скорость подачи (мм/с)	3000
Изгиб центрального колеса до высоты земли (мм)	1180	Максимальная скорость изгиба (/с)	1000
Общая установленная мощность (кВт)	22	Точность длины (мм)	±1
Размеры основной рамы (мм)	3280x1000x1800	Угловая точность (°)	±1
Вес (kg)	1550kg		



Станок для гибки стремени Overlord NO.3

1. Это оборудование оснащено программируемой системой управления с ПЛК, которая может обрабатывать стальные стержни и стальные стержни, автоматически выполнять правку, калибровку, гибку пялец, резку и другие процессы, может сгибать стальные стержни с максимальным диаметром 13 мм и непрерывно производить продукцию. любой плоской формы.

2. Широко используется в строительной отрасли, на крупных предприятиях по обработке стали и др.

3. Кроме того, с момента производства оборудование несколько раз улучшалось, а продукт стал более полным, что может лучше удовлетворить фактический спрос на обработку стального прутка. и производство.



модель	Оверлорд 3	Производительность	2000
Возможность обработки одной строки	1 круглая сталь: Ф4-14	Пневматическая телескопическая (при необходимости настраивается)	Yes
	Арматура 3 класса: Ф4-14	Автоматическое сжатие (настраивается при необходимости)	Yes
Возможность обработки двух линий	1 круглая сталь: Ф4-12	Максимальный угол изгиба (вперед, назад)	180°
	Арматура 3 класса: Ф4-10	Максимальная скорость подачи (мм/с)	1800
точность длины (°)	±1	Максимальная скорость изгиба (°/с)	1000
Угловая точность (°)	±1	Изгиб центрального колеса до высоты земли (мм)	1380
Общая установленная мощность (KW)	37.5	Размеры основной рамы (мм)	3550x1150x2020
Вес (KG)	2000kg		



Станок для гибки стремени Overlord NO.4

1. Это оборудование может обрабатывать стальные стержни и арматурные листы (можно обрабатывать арматурные листы в пределах 9 м), с более широким диапазоном приложений и более полных функций.
2. Он использует встроенную структуру подачи проволоки для более высокой точности.
3. Он использует программируемую систему управления ПЛК с высокой точностью и малой ошибкой.
4. Благодаря функции двунаправленного изгиба он может обрабатывать различные гетеросексуальные детали.
5. Большое пространство для хранения, может обрабатывать более 500 различных спецификаций заготовки.
6. Двухроликовое синхронное устройство подачи проволоки, простая подача проволоки, простота в эксплуатации и удобный заработок.
7. Инженерная конструкция скоса, отсутствие беспорядка, высокая эффективность обработки.



модель	Оверлорд 4	Производительность	1800
Возможность обработки одной строки	1 круглая сталь: Ф4-12	Пневматическая телескопическая (при необходимости настраивается)	Yes
	Арматура 3 класса: Ф4-10	Автоматическое сжатие (настраивается при необходимости)	Yes
Возможность обработки двух линий	1 круглая сталь: Ф4-10	Максимальный угол изгиба (вперед, назад)	180°
	Арматура 3 класса: Ф4-8	Максимальная скорость подачи (мм/с)	1500
Изгиб центрального колеса до высоты земли (мм)	1180	Максимальная скорость изгиба (°/с)	800
Общая установленная мощность (kw)	26	Точность длины (мм)	±1
Размеры основной рамы (мм)	3480x1050x1800	Угловая точность (°)	±1
Вес (kg)	1700kg		



Станок для гибки стремени Overlord NO.5

1. Это оборудование может обрабатывать стальные стержни и арматурные листы (можно обрабатывать арматурные листы в пределах 9 м), с более широким диапазоном приложений и более полных функций.
2. Он использует встроенную структуру подачи проволоки для более высокой точности.
3. Он использует программируемую систему управления ПЛК с высокой точностью и малой ошибкой.
4. Благодаря функции двунаправленного изгиба он может обрабатывать различные гетеросексуальные детали.
5. Большое пространство для хранения, может обрабатывать более 500 различных спецификаций заготовки.
6. Двухроликовое синхронное устройство подачи проволоки, простая подача проволоки, простота в эксплуатации и удобный заработок.
7. Инженерная конструкция скоса, отсутствие беспорядка, высокая эффективность обработки.



модель	Оверлорд 5	Производительность	2000
Возможность обработки одной строки	1 круглая сталь: Ф4-20	Пневматическая телескопическая (при необходимости настраивается)	Yes
	Арматура 3 класса: Ф4-20	Автоматическое сжатие (настраивается при необходимости)	Yes
Возможность обработки двух линий	1 круглая сталь: Ф4-16	Максимальный угол изгиба (вперед, назад)	180°
	Арматура 3 класса: Ф4-16	Максимальная скорость подачи (мм/с)	1800
точность длины (мм)	±1	Максимальная скорость изгиба (°/с)	1000
Угловая точность (°)	±1	Изгиб центрального колеса до высоты земли (мм)	1380
Размеры основной рамы (мм)	3550x1150x2020	Общая установленная мощность (kw)	37,5
Вес (kg)	2450kg		



YGM TOOLS

EMAIL: ygmtools2023@gmail.com

PHONE: 86-13223286372

WHATSAPP: 86-13223286372

АДРЕС:

Промышленная зона XingWan, город Синтай, провинция Хэбэй, Китай.